

Министерство сельского хозяйства Российской Федерации

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Вологодская государственная молочнохозяйственная академия
имени Н.В. Верещагина»

Факультет технологический

Кафедра технологического оборудования

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
ПРОЦЕССЫ И АППАРАТЫ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Направление подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология

Профиль подготовки Стандартизация и сертификация в пищевой отрасли

Квалификация (степень) выпускника бакалавр

Вологда – Молочное
2024

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЙ

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология, профиль подготовки Стандартизация и сертификация в пищевой отрасли

Разработчик, д.т.н., профессор Гнездилова А.И.

Программа одобрена на заседании кафедры технологического оборудования от «25» января 2024 года, протокол № 6.

Зав. кафедрой, к.т.н., доцент Кузин А.А.

Рабочая программа дисциплины согласована на заседании методической комиссии технологического факультета от «15» февраля 2024 года, протокол № 6.

Председатель методической комиссии, к.т.н., доцент Неронова Е.Ю.

1 Цель и задачи учебной дисциплины

Цель изучения курса - сформировать у студентов знания о закономерностях, принципах технической реализации и методах инженерного расчета технологических процессов и аппаратов пищевых производств.

Задачи дисциплины:

- формирование на базе фундаментальных законов физики и химии знаний об общих процессах, протекающих в различных пищевых производствах;
- формирование навыков по рационализации процессов и совершенствованию аппаратов пищевых производств;
- формирование способностей по освещению основных технических проблем, научных достижений и современных тенденций использования новых физических методов обработки пищевых продуктов.

2 Место учебной дисциплины в структуре ООП

Дисциплина «Процессы и аппараты пищевых производств» по направлению подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология, Профиль подготовки Стандартизация и сертификация в пищевой отрасли. Индекс дисциплины по учебному плану: Б1.О.26.

Освоение дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств» базируется на знаниях и умениях, полученных студентами при изучении таких дисциплин как: «математика» - Б1.О.06, «физика» -Б1.О.07.

Дисциплина «Процессы и аппараты пищевых производств» является базовой для изучения дисциплины технологическое оборудование Б1.О.29, для успешного прохождения технологической практики Б2.О.02(П).

Область профессиональной деятельности и сферы профессиональной деятельности, в которых выпускники, освоившие программу бакалавриата (далее - выпускники), могут осуществлять профессиональную деятельность:

40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности (в сферах: получения и применения измерительной информации, технического регулирования и стандартизации; энергетической промышленности; аэрокосмической промышленности; нанотехнологической промышленности; биотехнологической промышленности; неразрушающего контроля).

Выпускники могут осуществлять профессиональную деятельность в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия уровня их образования и полученных компетенций требованиям к квалификации работника.

В рамках освоения программы бакалавриата выпускники могут готовиться к решению задач профессиональной деятельности следующих типов: научно-исследовательский; организационно-управленческий; производственно-технологический.

Объекты профессиональной деятельности: продукция (услуги) и технологические процессы; оборудование предприятий и организаций, метрологических и испытательных лабораторий; методы и средства измерений, испытаний и контроля; техническое регулирование, системы стандартизации, сертификации и управления качеством, метрологическое обеспечение научной, производственной, социальной и экологической деятельности; нормативная документация.

3 Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирования следующих компетенций в соответствии с ФГОС ВО по данному направлению подготовки:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ОПК-1. Способен анализировать задачи профессиональной деятельности на основе положений, законов и методов в области естественных наук и математики	ИД-1 _{опк-1} Знает содержание законов и методов в области естественных наук и математики ИД-2 _{опк-1} Умеет использовать знания для анализа задач профессиональной деятельности ИД-3 _{опк-1} Владеет способностью анализировать задачи профессиональной деятельности на основе положений, законов и методов в области естественных наук и математики
ОПК-5. Способен решать задачи развития науки, техники и технологии в области стандартизации и метрологического обеспечения с учетом нормативно-правового регулирования в сфере интеллектуальной собственности	ИД-1 _{опк-5} Знает направления развития науки, техники и технологии в области стандартизации и метрологического обеспечения ИД-2 _{опк-5} Умеет использовать нормативно-правовое регулирование в сфере интеллектуальной собственности ИД-3 _{опк-5} Владеет способностью решать задачи развития науки, техники и технологии в области стандартизации и метрологического обеспечения с учетом нормативно-правового регулирования в сфере интеллектуальной собственности.

4 Структура и содержание учебной дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет **6** зачетных единиц – **216** час.

4.1 Структура дисциплины

Вид учебной работы	Очная форма	Очная форма		Заочная форма		Заочная всего
	Всего	3 семестр	4 семестр	3 курс зима	3 курс лето	
Аудиторные занятия (всего)	102	68	34	16	16	32
<i>В том числе:</i>						
Лекции(Л)	51	34	17	8	8	16
Практические занятия(ПЗ)	17	-	17	-	8	8
Лабораторные работы(ЛР)	34	34	-	8	-	8
Контроль	2	-	2	4	9	13
Самостоятельная	112	40	72	88	83	171

работа (всего)						
Вид промежуточной аттестации	Зачет, экзамен	зачет	экзамен	Зачет Контрольная работа	экзамен	Зачет, контрольная работа, экзамен
Общая трудоёмкость, часы	216	108	108	108	108	216
Зачётные единицы	6	3	3	3	3	6

4.2 Содержание разделов учебной дисциплины

Раздел 1. Введение. Основные законы науки о процессах и аппаратах. Предмет изучения. Цели и задачи курса. Основные понятия. Классификация основных процессов и аппаратов и их характеристика. Основные законы науки о процессах и аппаратах. Балансы массы и энергии. Понятие о моделировании. Математическое и физическое моделирование. Теория подобия как научная теория обобщенных данных экспериментальных исследований. Критерии подобия. Оптимизация процессов и аппаратов.

Раздел 2. Механические процессы. Измельчение. Применение в пищевой промышленности. Теория процесса. Классификация способов и машин для дробления. Характеристика машин. Расход энергии на измельчение. Сортировка. Теория ситового анализа. Методы и машины для сортировки. Коэффициент полезного действия при сортировке. Обработка давлением. Основы теории. Процессы отжатия, формования, прессования. Машины для обработки давлением, устройство, принцип действия.

Раздел 3. Гидромеханические процессы. Осаждение. Теория процесса. Осаждение в поле гравитационных сил. Определение скорости осаждения одиночной частицы и в стесненных условиях. Устройство и расчет отстойников. Осаждение в поле центробежных сил. Сепарирование. Назначение и сущность процесса. Теория сепарирования, основные теоретические положения, вытекающие из нее, их практическое применение. Устройство и расчет сепараторов. Гидродинамика движения жидкости через неподвижные зернистые слои. Характеристика зернистых слоев. Теория фильтрования под действием перепада давлений. Мембранные процессы и их место в молочной промышленности. Ультрафильтрация, обратный осмос, микрофильтрация.

Гидродинамика процессов взаимодействия газа (пара), жидкости и сыпучих тел. Псевдоожижение. Теория процесса. Режим витания и уноса. Применение этих процессов в молочной промышленности. Применение процесса в пищевой промышленности. Механическое перемешивание. Расчет мощности на перемешивание. Типы мешалок и их устройство.

Раздел 4. Тепловые процессы. Общая характеристика тепловых процессов, их роль в пищевой промышленности. Балансы энергии для теплообменных процессов. Способы передачи тепла и их характеристика. Механизм переноса тепла теплопроводностью, конвекцией, излучением.

Тепловое подобие. Критерии теплового подобия. Их применение в практических расчетах. Основное уравнение теплопередачи. Применение основного уравнения теплопередачи для расчета теплообменной аппаратуры. Конструкция основных видов теплообменной аппаратуры, применяемой в пищевой промышленности. Характеристика основных теплоносителей, их сравнительная оценка. Конденсация. Физические основы процесса. Классификация конденсаторов, их устройство, расчет.

Выпаривание. Назначение и применение в пищевой промышленности. Теоретические основы выпаривания. Типы выпаренных аппаратов. Вакуум-выпарные аппараты с естественной и принудительной циркуляцией. Выпаривание в тонкой пленке.

Материальный и тепловой баланс. Температурные потери, их виды и определение. Расчет поверхности нагрева. Сущность многократного выпаривания. Определение оптимального числа корпусов. Выпарной аппарат с тепловым насосом. Пути интенсификации выпарных аппаратов.

Раздел 5. Массообменные процессы. Общие сведения о массообменных процессах. Механизмы переноса массы. Молекулярная и конвективная диффузия. Подобие тепловых и массообменных процессов. Массопередача. Движущая сила процесса.

Абсорбция. Назначение и сущность процесса. Физические основы абсорбции. Основные конструкции абсорберов и их расчет. Адсорбция. Общие сведения. Характеристика адсорбентов. Массоотдача и массопередача при адсорбции. Основные конструкции аппаратов для адсорбции и их расчет. Сушка. Физические основы процесса. Формы связи влаги с материалом. Параметры влажного воздуха и определение их с помощью i -х диаграммы. Изображение процессов нагрева, охлаждения, смешения и сушки на i - х диаграмме. Материальный и тепловой балансы сушки. Сорбция и десорбция влаги. Кинетика сушки. Кривые сушки и скорости сушки. Основные типы сушильных установок. Технико-экономическая оценка сушилок и области их применения.

Кристаллизация и растворение. Назначение и сущность процессов. Материальный и тепловой балансы. Аппараты для кристаллизации и растворения, их конструкция и расчет.

4.3 Разделы учебной дисциплины и вид занятий

№ п/п	Наименование разделов учебной дисциплины	Л	ЛР	ПЗ	СРС	Контроль	Всего
1	Введение. Основные законы науки о процессах и аппаратах	2	-	-	4	-	6
2	Механические процессы:	6	-		10	-	16
3	Гидромеханические процессы:	14	12	6	28	-	60
4	Тепловые процессы	14	12	5	34	1	66
5	Массообменные процессы	15	10	6	36	1	68
Всего		51	34	17	112	2	216

5.Матрица формирования компетенций по дисциплине

№ п.п.	Разделы, темы дисциплины	Общепрофессиональные компетенции	Профессиональные компетенции	Общее количество компетенций
		ОПК-1	ОПК-5	
1	Введение. Основные законы науки о процессах и аппаратах	+	-	1
2	Механические процессы	+	-	1
3	Гидромеханические процессы	+	+	2
4	Тепловые процессы	+	+	2
5	Массообменные процессы	+	+	2

6. Образовательные технологии

Объем часов всего 216 часов, в т.ч. лекции 51 час , лабораторные работы 34 часа, практические занятия 17 часов.

Образовательные технологии, используемые при изучении дисциплины: традиционные технологии (лекции, лабораторные занятия, написание контрольных работ, работа в малых группах); интерактивные (представлены в таблице). Объем занятий в интерактивной форме составляет 27% от аудиторных занятий.

Таблица - Интерактивные образовательные технологии, используемые в аудиторных занятиях

Семестр	Вид занятия (Л, ЛР)	Используемые интерактивные образовательные технологии	Количество часов
4	Л	Проблемная лекция на тему: «Нанофильтрация при переработке вторичного молочного сырья»	4
4	Л	Лекция визуализация на тему: «Конструкции теплообменных аппаратов и их сравнительная оценка»	8
4	ЛР	Групповая работа на тему «Сравнительная оценка различных способов разделения неоднородных систем»	4
4	ЛР	Анализ конкретных ситуаций (case-study) типа ситуация-иллюстрация на тему: «Независимость производительности отстаивания от высоты отстойника»	2
4	ЛР	Анализ конкретных ситуаций (case-study) типа ситуация-проблема на тему «Трудности определения коэффициента теплоотдачи из основного уравнения теплоотдачи»	6
4	ЛР	Анализ конкретных ситуаций (case-study) типа ситуация - оценка на тему «Обоснование оптимальной скорости движения теплоносителя в закрытых каналах теплообменных аппаратов»	4
	ЛР	Деловая игра на тему «Организация и проведение процесса сгущения и сушки на молочном предприятии»	8
Итого:			36

7. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины

7.1 Виды самостоятельной работы, порядок их выполнения и контроля

№ п/п	Раздел (тема) дисциплины	Виды СРС	Порядок выполнения СРС	Метод контроля
1	Введение. Основные законы науки о процессах	Подготовка к тестированию, и	Работа с лекционным материалом, основной и дополнительной литературой,	Устный опрос

	аппаратах		интернет-ресурсами	
2	Механические процессы	Подготовка к тестированию	Работа с лекционным материалом, основной и дополнительной литературой, интернет-ресурсами,	Тестирование
3	Гидромеханические процессы	Подготовка к ЛР, подготовка к тестированию	Работа с лекционным материалом, основной и дополнительной литературой, интернет-ресурсами, подготовка отчета по ЛР	Тестирование, устный опрос, контрольная работа
4	Тепловые процессы	Подготовка к ЛР, подготовка к тестированию	Работа с лекционным материалом, основной и дополнительной литературой, интернет-ресурсами, подготовка отчета по ЛР	Тестирование, устный опрос, контрольная работа
5	Массообменные процессы	Подготовка к ЛР, подготовка к тестированию	Работа с лекционным материалом, основной и дополнительной литературой, интернет-ресурсами, подготовка отчета по ЛР	Тестирование, устный опрос, контрольная работа
6	Итоговый контроль	Подготовка к экзамену	Работа с лекционным материалом, основной и дополнительной литературой, интернет-ресурсами	Экзамен

7.2 Контрольные вопросы для самопроверки

Разделы рабочей программы	Перечень вопросов для самостоятельного изучения
Раздел 1. Введение.	<p>1. Какие основные законы науки положены в основу изучения дисциплины?</p> <p>2. Что такое теория подобия?</p> <p>3. Какие применяются методы моделирования?</p> <p>4. Какие различают подобия?</p> <p>5. Что называют критерием подобия?</p> <p>6. Какие способы получения критериев подобия знаете?</p> <p>7. Что положено в основу метода анализа размерностей?</p> <p>8. Как формулируется первая теорема подобия?</p> <p>9. Критерии оптимизации.</p>
Раздел 2. Механические процессы	<p>Обработка продуктов давлением</p> <p>1. Какие параметры влияют на выход жидкого продукта при отжиме и какие аппараты применяют для реализации этого процесса ?</p> <p>2. Какие законы используются для описания этого процесса?</p> <p>3. В чём заключается физическая сущность процесса при формировании путём штампований?</p> <p>4. Какова конструкция применяемых в пищевой промышленности прессов?</p> <p>5. Для чего применяются прессование, штампованием и отжим в пищевой промышленности?</p> <p>Измельчение (дробление)</p> <p>6. На какие виды подразделяется измельчение в зависимости от</p>

	<p>начальных и конечных размеров кусков?</p> <p>7. Как рассчитываются затраты энергии на дробление?</p> <p>8. Характеризовать основные типы дробилок: щековые, конусные, молотковые, вальцовые, шаровые мельницы, вибрационные мельницы. Каков их принцип действия?</p> <p>Классификация и сортировка зернистых материалов</p> <p>9. Какие способы классификации применяются в пищевой промышленности?</p> <p>10. На чем основана классификация грохочением? Каково устройство грохота?</p> <p>11. В чем заключается сущность ситового анализа?</p> <p>12. Каков характер движения частиц на сите?</p> <p>13. Как оценивается эффективность сортировки?</p>
Раздел 3. Гидромеханические процессы	<p>Отстаивание</p> <p>1 Какие силы действуют на твёрдую частицу при её движении в гравитационном поле в жидкой среде?</p> <p>2 Как рассчитывается скорость осаждения твёрдой одиночной сферической частицы в жидкой среде?</p> <p>3 От каких параметров зависит коэффициент сопротивления среды?</p> <p>4 При каком режиме и почему процесс отстаивания твёрдых частиц наиболее эффективен?</p> <p>5 Какие критерии гидромеханического подобия описывают процесс отстаивания?</p> <p>6 Как учитывается несферичность частиц и массовость процесса отстаивания?</p> <p>7 Какие конструкции аппаратов используются для отстаивания?</p> <p>8 Какие уравнения лежат в основе расчёта отстойника?</p> <p>9 Какие способы интенсификации процесса применяются при отстаивании?</p> <p>Центрифugирование</p> <p>11 Какова сущность и назначение процесса центрифугирования?</p> <p>12 Под действием каких сил находится твёрдая частица в барабане центрифуги?</p> <p>13 Как рассчитывается скорость разделения твёрдой одиночной сферической частицы в барабане центрифуги?</p> <p>14 С помощью какого критерия рассчитывается эффективность центрифугирования?</p> <p>15 Какой режим центрифугирования наиболее эффективен?</p> <p>16 Какие конструкции центрифуг применяются в пищевой промышленности?</p> <p>17 Как рассчитываются отстойные центрифуги?</p> <p>Сепарирование</p> <p>18 Каково назначение и сущность процесса сепарирования?</p> <p>19 Под действием каких сил находится частица (жировой шарик) в межтарелочном пространстве сепаратора?</p> <p>20 Какова траектория движения жирового шарика (твёрдой частицы) в барабане сепаратора?</p> <p>21 Какие параметры и как влияют на производительность сепаратора?</p> <p>22 Какие недостатки имеет элементарная теория сепарирования и как они устраняются за счёт гидромеханической теории?</p> <p>23 Как режим движения влияет на разделение при сепарировании?</p>

	<p>24 Каково устройство и принцип работы сепараторов: сливкоотделителя и молокоочистителя?</p> <p>25 Какие конструктивные особенности отличают сепараторы сливкоотделители и молокоочистители?</p> <p>26 . Как рассчитывается расход мощности на сепарирование?</p> <p>Гидродинамика движения жидкости через неподвижные зернистые слои</p> <p>27 Какими параметрами характеризуются моно и полидисперсные зернистые слои?</p> <p>28 Каковы условия существования неподвижного зернистого слоя?</p> <p>29 Какова связь между фиктивной и действительной скоростями движения жидкости?</p> <p>30 Как рассчитывается гидравлическое сопротивление неподвижного зернистого слоя?</p> <p>31 . Как рассчитывается коэффициент гидравлического сопротивления?</p> <p>32 Какие аппараты работают с неподвижным зернистым слоем?</p> <p>Псевдоожижение</p> <p>33 Какие технологические процессы протекают в режиме псевдоожижения?</p> <p>34 .Как достигается режим псевдоожижения?</p> <p>35.Как рассчитывается гидравлическое сопротивление псевдоожженного слоя?</p> <p>36 Как изменяются характеристики зернистого слоя в процессе псевдоожижения?</p> <p>37 Как рассчитывается скорость начала и конца псевдоожижения?</p> <p>38 Что характеризует число псевдоожижения?</p> <p>39 Какими достоинствами и недостатками обладает псевдоожженный слой?</p> <p>40 Какие конструкции аппаратов с псевдоожженным слоем применяются в пищевой промышленности?</p> <p>41 Какой режим называют режимом пневмотранспорта?</p> <p>Фильтрование под действием перепада давления</p> <p>42 Каковы назначение и сущность процесса?</p> <p>43 Какова движущая сила процесса фильтрования?</p> <p>Из какого уравнения и как может быть получено дифференциальное уравнение фильтрования? Какие параметры влияют на скорость фильтрования?</p> <p>44 Как рассчитывается продолжительность этого процесса?</p> <p>45 Как определяются константы в уравнении фильтрования?</p> <p>46 Какие конструкции фильтров применяются в пищевой промышленности?</p> <p>47 Какие способы интенсификации процесса фильтрования известны?</p> <p>Обратный осмос и ультрафильтрация</p> <p>48 Каково назначение процессов? В чём общность их протекания и каковы их особенности?</p> <p>49 Какое явление лежит в основе разделения с помощью мембран и что является движущей силой процесса?</p> <p>50 Каков механизм разделения на полупроницаемой мемbrane?</p> <p>51 Какими свойствами должны обладать мембранны? Какие мембранны используются в процессах?</p>
--	---

	<p>52 Какие основные конструкции мембранных аппаратов применяются в пищевой В чём заключается расчёт этих аппаратов?</p> <p>Механическое перемешивание в жидкой среде</p> <p>53 Дать общую характеристику основных способов перемешивания: механического, пневматического, циркуляционного и поточного?</p> <p>54 Какие основные конструкции механических мешалок используются в пищевой промышленности? Дать их сравнительную оценку?</p> <p>55 Используя π-теорему получить критерии для описания процесса механического перемешивания?</p> <p>56 Как рассчитывается энергия на механическое перемешивание?</p> <p>57 Почему при турбулентном режиме расходуемая энергия не зависит от вязкости перемешиваемой жидкости?</p> <p>Разделение газовых неоднородных систем</p> <p>58 Какова сравнительная эффективность различных методов очистки газовых систем?</p> <p>59 Как оценивается эффективность очистки?</p> <p>60 В чём заключается гравитационная очистка?</p> <p>61 В каких аппаратах и как осуществляется инерционная и центробежная очистка? В чём заключается достоинство центробежной очистки?</p> <p>62 От каких параметров зависит мокрая очистка?</p> <p>63 В каких фильтрах осуществляется очистка газов?</p>
Раздел 4. Тепловые процессы	<p>Основные законы теплопередачи</p> <p>1 Каковы механизмы переноса тепла? Какой механизм переноса тепла характерен для твёрдых тел?</p> <p>2 Какой закон описывает процесс? Какой физический смысл имеет коэффициент теплопроводности?</p> <p>3 Из какого уравнения может быть получен закон описывающий теплопроводность плоской стенки при установившемся тепловом режиме?</p> <p>4 В чём заключается сущность переноса тепла конвекцией?</p> <p>5 Какое уравнение описывает процесс теплоотдачи?</p> <p>6 Каков физический смысл коэффициента теплоотдачи?</p> <p>7 Какие критерии теплового подобия используются в расчёте теплообменных аппаратов?</p> <p>8 Чем определяется конкретный вид критериальных уравнений?</p> <p>9 В чём заключается сущность переноса тепла излучением?</p> <p>10 Какой процесс называют теплопередачей и каким законом он описывается? Каков физический смысл коэффициента теплопередачи?</p> <p>11 Какая связь существует между коэффициентами теплопередачи и теплоотдачи?</p> <p>12 Почему в расчётах тепловых процессов используется средний температурный напор и как и он вычисляется?</p> <p>13 Какие схемы движения теплоносителей существуют? Какие требования предъявляют к теплоносителям и хладоносителям?</p> <p>14 Какие конструкции теплообменных аппаратов применяются в пищевой промышленности?</p> <p>15 Какие теплообменники по принципу действия относятся к смесительным и какие к поверхностным?</p>

	<p>16 Какие достоинства и недостатки имеют кожухотрубные теплообменники?</p> <p>17 В каких случаях применяют теплообменники типа “труба в трубе”?</p> <p>18 Как устроен спиральный теплообменник?</p> <p>19 Каковы особенности теплопередачи в пластинчатом теплообменнике?</p> <p>20 Чем различаются конструктивный и поверочный расчёты теплообменников?</p> <p>21 Какие способы интенсификации процесса теплопередачи возможны в теплообменных аппаратах?</p> <p>Нагрев и охлаждение</p> <p>22 Какие методы нагрева и охлаждения применяют в пищевой промышленности?</p> <p>23 Из какого уравнения определяют расходы теплоносителя или хладоносителя?</p> <p>Конденсация</p> <p>24 Какова физическая сущность процесса?</p> <p>25 Из какого уравнения определяют расход воды на конденсацию паров?</p> <p>26 Как устроен и работает поверхностный конденсатор?</p> <p>27 Почему в промышленных технологических аппаратах теплопередача от пара к стенке осуществляется, как правило, в условиях плёночной конденсации?</p> <p>28 Как рассчитывается коэффициент теплоотдачи при плёночной конденсации насыщенного пара?</p> <p>29 Какие критерии теплового подобия описывают этот процесс?</p> <p>30 Как устроен и работает барометрический конденсатор?</p> <p>31 От каких параметров зависит высота барометрической трубы?</p> <p>Выпаривание</p> <p>32 Каковы назначение и сущности процесса?</p> <p>33 Какие способы выпаривания существуют? Когда следует применять выпаривание под разрежением и как создаётся вакуум?</p> <p>34 Какие конструкции выпарных аппаратов существуют? Каково назначение калоризатора, сепаратора, конденсатора?</p> <p>35 Что является движущей силой естественной циркуляции и как конструктивно обеспечивается циркуляционный контур?</p> <p>36 Из каких уравнений определяется масса выпарной влаги и расход греющего пара? Составить уравнения.</p> <p>37 Как рассчитываются: температура кипения, полная и полезная разности температур?</p> <p>38 Какие депрессии имеют можно при выпаривании и как они рассчитываются?</p> <p>39 В чём принцип многократного выпаривания и с какой целью его осуществляют?</p> <p>40 Как определяется оптимальное число корпусов многокорпусной выпарной установки?</p> <p>41 Какие способы экономии тепла при выпаривании существуют?</p> <p>42 Каково назначение и устройство инжектора (теплового насоса)?</p> <p>43 Из каких уравнений определяется масса острого пара, пошедшего на термокомпрессию?</p> <p>44 Как изменяется давление и скорость в сопле Лаваля, камере</p>
--	---

	<p>смещения, камере сжатия?</p> <p>45 Как рассчитывается коэффициент инжекции и КПД инжектора и какова между ними связь?</p>
Раздел 5. Массообменные процессы	<p>Основные законы массопередачи</p> <p>1 Каковы механизмы переноса массы и в чём заключается их сущность?</p> <p>2 Каким уравнением описывается перенос массы молекулярной диффузией? Каков физический смысл коэффициента молекулярной диффузии?</p> <p>3 Какой закон, являясь аналогом закона Ньютона-Рихмана, описывает перенос вещества из потока к поверхности раздела фаз?</p> <p>4 В чём аналогия переноса тепла и массы?</p> <p>5 Какие критерии характеризуют подобие массообменных процессов?</p> <p>6 Чем определяется конкретный вид критериальных уравнений?</p> <p>7 Из каких уравнений рассчитываются массовые расходы и строится рабочая линия массообменных процессов?</p> <p>8 Как определяется движущая сила массообменных процессов?</p> <p>Сушка</p> <p>9 В чём сущность процесса? Какова роль воздуха в контактной и конвективной сушке?</p> <p>10 Какие параметры характеризуют состояние влажного воздуха и какова связь между ними? (Отразить на I-х диаграмме)</p> <p>11 С помощью каких уравнений рассчитываются: масса удалённой влаги, расход воздуха и тепла на сушку?</p> <p>12 Чем действительный процесс сушки отличается от теоретического? (Показать на I-х диаграмме)</p> <p>13 Почему в теоретическом процессе энталпия воздуха практически не изменяется?</p> <p>14 Из какого баланса может быть получено уравнение реального процесса сушки?</p> <p>15 Что такое потенциал сушки, что он характеризует?</p> <p>16 Какие формы связи влаги с материалом существуют?</p> <p>17 Что является движущей силой процесса сушки?</p> <p>18 Какие факторы являются определяющими в 1 и 2 периодах сушки?</p> <p>19 Как рассчитывается продолжительность сушки в 1 и 2 периодах?</p> <p>20 Почему скорость сушки в 1 периоде постоянна? Чем обусловлено её падение во 2 периоде?</p> <p>21 Почему сорбция влаги в одних и тех же условиях протекает труднее чем сушка?</p> <p>22 Каковы условия равновесия при сушке?</p> <p>23 Какие конструкции конвективных сушильных установок применяются на предприятиях молочной промышленности?</p> <p>24 Какие известны конструкции контактных сушилок?</p> <p>25 Какие продукты сушат в распылительных сушилках? Почему в ряде случаев применяют двух ступенчатую сушку?</p> <p>Кристаллизация</p> <p>26 Каково назначение процесса, его механизмы и движущая сила?</p> <p>27 Какие факторы влияют на равновесие при кристаллизации?</p> <p>28 С какой целью создаёт пересыщение или переохлаждение пред кристаллизацией?</p>

	<p>29 Какие параметры влияют на основные стадии кристаллизации: зародышеобразования и рост кристаллов?</p> <p>30 В чём сущность изотермической и изогидрической кристаллизации?</p> <p>31 Какие уравнения положены в основу расчёта кристаллизаторов?</p> <p>32 Какие основные конструкции кристаллизаторов применяются на предприятиях пищевой отрасли?</p> <p>Абсорбция</p> <p>33 В чём заключается сущность абсорбции?</p> <p>34 Какие параметры влияют на процессы абсорбции и десорбции?</p> <p>35 Какое уравнение используется при расчёте расхода абсорбента?</p> <p>36 Каким законам массопередачи подчиняется процесс абсорбции и как рассчитывается коэффициент массопередачи?</p> <p>37 Что является движущей силой процесса абсорбции и как определяется средняя движущая сила?</p> <p>38 Какие конструкции абсорберов применяются в пищевой промышленности?</p> <p>39 В чём заключается расчёт плёночных, насадочных и тарельчатых абсорберов?</p> <p>40 Какие критериальные уравнения используются для расчёта коэффициентов массоотдачи в газовой и жидкой фазах?</p> <p>Адсорбция</p> <p>41 Каково назначение процесса адсорбции и в каких отраслях пищевой промышленности этот процесс применяется?</p> <p>42 Какие адсорбенты наиболее широко используются при проведении адсорбции и каким требованиям они должны удовлетворять?</p> <p>43 Каким законам подчиняется процесс адсорбции в условиях равновесия?</p> <p>44 Как строится рабочая линия процесса адсорбции?</p> <p>45 Как определяется движущая сила этого процесса?</p> <p>46 Какие критериальные уравнения используются для расчёта коэффициента массоотдачи?</p> <p>47 Как рассчитывается объёмный коэффициент массопередачи?</p> <p>48 Какие основные конструкции адсорберов применяются в пищевой промышленности?</p> <p>49 В чём заключается расчёт адсорберов периодического и непрерывного действия?</p>
--	--

7.3 Вопросы для промежуточной аттестации

7.3.1 Вопросы к зачету

Отстаивание

1. Скорость движения одиночной шарообразной частицы. Получить уравнение.
2. Какой режим отстаивания наиболее эффективен? Ответ обосновать..
3. Составить уравнения материального баланса для отстойника.
4. Как учесть несферичность формы частиц и массовость процесса осаждения?
5. Как рассчитывается отстойник ?

Сепарирование

1. Назначение и сущность процесса. Представьте схематически.
2. Под действием каких сил находится частица в сепараторе? Показать векторы скоростей и построить параллелограмм и траекторию движения частицы в сливкоотделителе и молокоочистителе.
3. С какой целью нагревают молоко перед сепарированием?
4. От каких параметров зависят потери жира в обезжиренном молоке? И как их снизить?
5. Перечислите конструктивные отличия молокоочистителя, введя соответствующие обоснования.

Перемешивание

- 1.Назначение процесса и его сущность. Представить схематически.
- 2.Используя метод анализа размерностей, получите критерии гидромеханического подобия.
- 3.На основе литературных данных приведите примеры функциональной зависимости между критериями.

Теплоопередача

- 1.Основные термины: теплообмен, теплоотдача, теплопередача, теплоноситель, тепловой поток, удельный тепловой поток. Провести различения и дать определения.
- 2.Способы и механизмы переноса тепла. Какие механизмы характерны для твёрдых, жидких и газообразных сред?
- 3.Какой закон положен в основу составления уравнения тепловых балансов?
- 4.Теплопроводность как механизм переноса тепла. Для какого агрегатного состояния этот способ является единственным? Закон Фурье, физический смысл коэффициента теплопроводности.
- 5Лучеиспускание. Закон Кирхгофа. Лучистый теплообмен между двумя плоскостями параллельно расположеными телами.
- 6.Теплотдача. Основное уравнение (закон Ньютона). Каков физический смысл коэффициента теплоотдачи? Возможно ли его определить из уравнения Ньютона?
- 7.Какие критерии теплового и гидромеханического подобия входят в критериальные уравнения? Чем определяется конкретный вид критериального уравнения?

Выпаривание

- 1.Назначение процесса. Принципиальная схема.
- 2.Способы выпаривания (под атмосферным, избыточным давлением и разрежением) и их сравнительная оценка.
- 3.При каких условиях осуществляют выпаривание под разрежением, и как создаётся вакуум?
- 4.Выпарные аппараты циркуляционного и плёночного типа и их сравнительная оценка.
- 5.Назначение: калоризатора, сепаратора и конденсатора?
- 6.Составить уравнение теплового баланса для однокорпусного выпарного аппарата. Доказать, что приблизённо 1 кг греющего пара выпаривает приблизительно 1 кг воды.
- 7.Перечислить способы экономии тепла в процессе выпаривания.
- 8.Сформулировать принципы многократного выпаривания. Составить схему двухкорпусной вакуум-выпарного аппарата с отбором вторичного пара на паровой инжектор (термокомпрессор) после первого корпуса и отбором экстрапара после второго.

Сушка

1. Назначение и сущность процесса. Роль воздуха в контактной и конвективной сушке. Ответ представить в схеме.
2. Основные параметры влажного воздуха: абсолютная и относительная влажность, влагосодержание, теплосодержание (энталпия), плотность, парциальное давление. Записать уравнения, связывающие эти параметры.
3. Изобразить J-X диаграмму. Показать на ней процессы: нагрева, охлаждения, теоретической сушки.
4. Составить уравнение материального баланса по высушиваемому продукту и баланса по влаге.
5. Каковы механизмы массопереноса влаги внутри твёрдого влажного материала к поверхности и от поверхности раздела фаз в воздух? Какими законами описывается этот процесс.
9. Построить кривую сушки и кривую скорости сушки. Выделить на них 1^{ый} и 2^{ой} периоды и записать уравнения кинетики для этих периодов. Что является движущей силой процесса в 1^{ом} и 2^{ом} периодах?

7.3.2 Вопросы к экзамену

1. Классификация основных процессов и аппаратов. Принципы составления уравнений материальных и тепловых балансов.
2. Понятие об оптимизации процессов. Критерии оптимизации. Привести конкретный пример оптимизации.
3. Моделирование процессов и аппаратов. Теория подобия. Способы получения критериев подобия. П – теорема.
4. Дробление (измельчение). Назначение процесса. Работа, затрачиваемая на крупное и мелкое дробление. Конструкции и принцип действия основных типов измельчающих машин.
5. Сортировка (классификация). Назначение процесса. Способы классификации. Конструкции и принцип действия устройств для механической классификации.
6. Обработка давлением: Отжатие, формование и прессование. Назначение и общая характеристика процессов и аппаратов.
7. Осаждение твердых частиц в гравитационном поле. Критерии гидромеханического подобия, характеризующие эти процессы.
8. Расчет скорости осаждения твердых частиц в гравитационном поле.
9. Отстаивание. Отстойники. Их устройство и расчет.
10. Разделение в поле центробежных сил. Фактор разделения.
11. Отстойные центрифуги, их устройство и расчет.
12. Сепарирование. Назначение процесса. Устройство сепараторов – молокоочистителей и сливкоотделителей.
13. Элементарная теория сепарирования. Расчет производительности сепаратора. Параметры, влияющие на этот процесс.
14. Расчет мощности на сепарирование.
15. Гидродинамика движения жидкости через неподвижные зернистые слои. Формула для расчета гидравлического сопротивления и ее анализ.
16. Характеристики зернистого слоя и связь между ними.
17. Фильтрование. Назначение процесса. Дифференциальное уравнение скорости фильтрования.

18. Фильтрование. Расчет продолжительности фильтрования при постоянной скорости.
19. Фильтрование. Расчет продолжительности фильтрования при постоянном давлении.
20. Баромембранные процессы: Обратный осмос и ультрафильтрация. Характеристика мембран, применяемых в пищевой промышленности.
21. Устройство ультрафильтрационных установок. Факторы, влияющие на процесс разделения с помощью мембран (давление, температура, перемешивание).
22. Устройство и принцип действия фильтров, применяемых в пищевой промышленности.
23. Характеристика осадков и фильтровальных перегородок, применяемых в пищевой промышленности.
24. Очистка газов. Назначение процесса. Способы очистки, их сравнительная оценка. Аппараты для осуществления очистки газа.
25. Гидродинамика процесса псевдоожижения. («кипения»). Физические основы процесса, применение в пищевой промышленности.
26. Свободное витание и унос. Условия витания и уноса. Расчет скорости витания. Применение явления уноса в пищевой промышленности.
27. Механическое перемешивание. Применение процесса в пищевой промышленности. Расчет мощности на перемешивание. Виды мешалок и их характеристика.
28. Способы переноса тепла. Теплопроводность. Закон Фурье. Коэффициент теплопроводности.
29. Конвекция. Механизм переноса тепла конвекции. Основное уравнение теплоотдачи. Коэффициент теплоотдачи.
30. Критерии теплового подобия. Их применение в тепловых расчетах.
31. Механизм переноса тепла излучением. Коэффициент теплоотдачи излучением.
32. Теплопередача при постоянных температурах теплоносителей. Основное уравнение теплопередачи.
33. Теплопередача при переменных температурах теплоносителей. Определение среднего температурного напора.
34. Основные конструкции теплообменных аппаратов. Их сравнительная оценка.
35. Характеристика основных теплоносителей. Схемы движения теплоносителей. Их сравнительная оценка.
36. Конденсация. Теплоотдача при конденсации. Конденсаторы, их устройство и принцип действия.
37. Выпаривание. Физическая сущность процесса. Выпарные аппараты, применяемые в пищевой промышленности, их устройство и принцип действия.
38. Многокорпусные выпарные установки. Принцип многократного использования пара.
39. Уравнения материального и теплового балансов при выпаривании.
40. Полная и полезная разности температур. Их расчет.
41. Температурные потери (депрессии), возникающие в выпарных аппаратах. Их определение.
42. Выпаривание с применением термокомпрессии. Термоинжектор, устройство, принцип работы. Коэффициент инжекции.
43. Процессы адиабатического расширения, смещения и сжатия в термокомпрессоре. Изображение процессов на I – S диаграмме.
44. Механизм массопереноса. Молекулярная диффузия. Первый закон Фика. Коэффициент диффузии.
45. Конвективная диффузия. Основное уравнение массоотдачи. Коэффициент массоотдачи.

46. Основное уравнение массопередачи. Коэффициент массопередачи.
47. Растворение и кристаллизация. Назначение процессов. Физические основы. Уравнение материального и теплового балансов процесса кристаллизации. Основные конструкции кристаллизаторов.
48. Сушка. Назначение процесса. Уравнения материального и теплового балансов.
49. Параметры влажного воздуха, их изображение на I-X диаграмме.
50. Изображение процессов теоретической и реальной сушки на I – X диаграмме.
51. Кинетика сушки. Построение кривых сушки и скорости сушки.
52. Расчет расхода воздуха и тепла на сушку. Основные конструкции сушильных установок.
53. Абсорбция. Назначение процесса. Физические основы процесса. Основные законы. Аппараты для осуществления процесса и их расчет.
54. Адсорбция. Сущность процесса. Массопередача при адсорбции. Конструкция и расчет адсорбера.

8. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

а) основная литература:

- 1. Гнездилова, Анна Ивановна.** Процессы и аппараты пищевых производств [Электронный ресурс] : учебник и практикум для вузов / А. И. Гнездилова. - 2-е изд., пер. и доп. - Электрон. дан.col. - Москва : Юрайт, 2020. - 270 с. - (Высшее образование). - Режим доступа: Электронно-библиотечная система Юрайт, для авториз. пользователей
Внешняя ссылка: <https://urait.ru/bcode/452664>
- 2. Процессы и аппараты пищевых производств и биотехнологии** [Электронный ресурс] : учебное пособие / Д. М. Бородулин, М. Т. Шулбаева, Е. А. Сафонова, Е. А. Вагайцева. - 3-е изд., стер. - Электрон.дан. - Санкт-Петербург : Лань, 2020. - 292 с. - (Учебники для вузов)(Специальная литература). - Внешняя ссылка: <https://e.lanbook.com/book/132259>.
- 3. Процессы и аппараты пищевой технологии** [Электронный ресурс] : учебное пособие / [С. А. Бредихин, А. С. Бредихин, В. Г. Жуков, Ю. В. Космодемьянский] ; под ред. С. А. Бредихина. - Электрон.дан. - Санкт-Петербург : Лань, 2021. - 544 с. - (Учебники для вузов)(Специальная литература). - Внешняя ссылка: <https://e.lanbook.com/book/168675>
- 4.. Вобликова, Татьяна Владимировна.** Процессы и аппараты пищевых производств [Электронный ресурс] : учебное пособие / Т. В. Вобликова, С. Н. Шлыков, А. В. Пермяков. - 4-е изд., стереот. - Электрон. дан. - СПб. ; М. ; Краснодар : Лань [и др.], 2019. - 204 с. - (Учебники для вузов) (Специальная литература). - Внешняя ссылка: <https://e.lanbook.com/book/115658>

б) дополнительная литература:

- 1. Гнездилова, Анна Ивановна.** Конструктивный и прочностной расчет теплообменных аппаратов : учебно-метод. пособие по курсовому проектированию и выпускной квалификац. работе для студентов всех форм обучения по направлениям: 15.03.02 - Технол. машины и оборудование, 15.04.02 - Технол. машины и оборудование / А. И. Гнездилова, Ю. В. Виноградова ; М-во сельского хоз-ва Рос. Федерации, Вологодская ГМХА, Технол. фак., Каф. технол. оборуд. - Вологда ; Молочное : ФГБОУ ВО Вологодская ГМХА, 2019. - 84 с. - Библиогр.: с. 51
- 2. Бакин, И. А.** Процессы и аппараты пищевых производств [Электронный ресурс] : учебное пособие / И. А. Бакин, В. Н. Иванец. - Электрон.дан. - Кемерово : КемГУ, 2020. - 235 с. - Внешняя ссылка: <https://e.lanbook.com/book/156113>
- 3. Сергеев, А. А.** Процессы и аппараты пищевой технологии. Курс лекций [Электронный ресурс] : учебное пособие / А. А. Сергеев. - Электрон.дан. - Ижевск : Ижевская ГСХА, 2020. - 228 с. - Внешняя ссылка: <https://e.lanbook.com/book/158614>

4. Алексеев, Г. В. Виртуальный лабораторный практикум по курсу «Процессы и аппараты пищевых производств» [Электронный ресурс] : учебное пособие / Г. В. Алексеев, И. И. Бриденко, Н. И. Лукин. - Электрон.дан. - Санкт-Петербург : Лань, 2021. - 144 с. - Внешняя ссылка: <https://e.lanbook.com/book/167912>

5. Процессы и аппараты. Расчет и проектирование аппаратов для тепловых и тепломассообменных процессов [Электронный ресурс] : учебное пособие для вузов / А. Н. Остриков, В. Н. Василенко, Л. Н. Фролова, А. В. Терехина. - 2-е изд., стер. - Электрон.дан. - Санкт-Петербург : Лань, 2021. - 440 с. -
Внешняя ссылка: <https://e.lanbook.com/book/163402>

в) Перечень информационных технологий, используемых в обучении, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Лицензионное программное обеспечение:

Microsoft Windows XP / Microsoft Windows 7 Professional , Microsoft Office Professional 2003 / Microsoft Office Professional 2007 / Microsoft Office Professional 2010

STATISTICA Advanced + QC 10 for Windows

в т.ч. отечественное

Astra Linux Special Edition РУСБ 10015-01 версии 1.6.

1С:Предприятие 8. Конфигурация, 1С: Бухгалтерия 8 (учебная версия)

Project Expert 7 (Tutorial) for Windows

СПС КонсультантПлюс

Kaspersky Endpoint Security для бизнеса Стандартный

Свободно распространяемое лицензионное программное обеспечение:

OpenOffice

LibreOffice

7-Zip

Adobe Acrobat Reader

Google Chrome

в т.ч. отечественное

Яндекс.Браузер

Информационные справочные системы

– Единое окно доступа к образовательным ресурсам – режим доступа:
<http://window.edu.ru/>

– ИПС «КонсультантПлюс» – режим доступа: <http://www.consultant.ru/>

– Интерфакс - Центр раскрытия корпоративной информации (сервер раскрытия информации) – режим доступа: <https://www.e-disclosure.ru/>

– Информационно-правовой портал ГАРАНТ.RU – режим доступа:
<http://www.garant.ru/>

– Автоматизированная справочная система «Сельхозтехника» (web-версия) - режим доступа: <http://gtexam.ru/>

Профessionальные базы данных

– Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU – режим доступа:
<http://elibrary.ru>

– Наукометрическая база данных Scopus: база данных рефератов и цитирования – режим доступа: <https://www.scopus.com/customer/profile/display.uri>

– Официальный сайт Федеральной службы государственной статистики – режим доступа: <https://rosstat.gov.ru/> (Открытый доступ)

- Российская Академия Наук, открытый доступ к научным журналам – режим доступа: <http://www.ras.ru> (Открытый доступ)
- Официальный сайт Министерства сельского хозяйства Российской Федерации – режим доступа: <http://mcx.ru/> (Открытый доступ)

Электронные библиотечные системы:

- Электронный библиотечный каталог Web ИРБИС – режим доступа: https://molochnoe.ru/cgi-bin/irbis64r_14/cgiirbis_64.exe?C21COM=F&I21DBNAM=STATIC&I21DBN=STATIC
- ЭБС ЛАНЬ – режим доступа: <https://e.lanbook.com/>
- ЭБС Znarium.com – режим доступа: <https://new.znarium.com/>
- ЭБС ЮРАЙТ – режим доступа: <https://urait.ru/>
- ЭБС POLPRED.COM: <http://www.polpred.com/>
- Электронная библиотека издательского центра «Академия»: <https://www.academia-moscow.ru/elibrary/> (коллекция СПО)
- ЭБС ФГБОУ ВО Вологодская ГМХА – режим доступа: <https://molochnoe.ru/ebs/>

.9. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Учебная аудитория 1107 Лаборатория «Процессы и аппараты пищевых производств», для проведения лабораторных занятий. Основное оборудование: анемометр АТТ-1002, весы прецизионные ARS120, микроскоп, сахариметр, сепаратор, сепаратор "Мотор С/Ч-100-15" (мет. тарелки), ультратермостат, устройство перемешивающее (без штатива), шкаф сушильный, бак, зажим для штатива, испаритель ротационный, камера сушильная (зеленая), мешалка пропеллерная, мешалка центрифужная (фторопласт), нутч-фильтр, плита Электра-1001, психрометр, пылесос, сепаратор бытовой "Нептун", сито лабораторное d 200 мл (яч. 0,28), сито лабораторное d 200 мл (яч. 0,7), сито лабораторное d 200 мл металлотканое, сушилка инфракрасная, ультратермостат, установка лаборатория (труба в трубе), установка лабораторная, установка лабораторная "Кипящ. слой", установка фильтровальная, шкаф сушильный, электросепаратор "Сатурн 2" №139269, штатив для перемешивающих устройств.

Учебная аудитория 1109 Лаборатория «Системы автоматизированного проектирования», для проведения лабораторных занятий. Основное оборудование: экран для проектора 1 шт., проектор - 1 шт., компьютер в комплекте - 1 шт.

Учебная аудитория 1116 для проведения занятий лекционного и семинарского типа (практические занятия); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации

10.Карта компетенций дисциплины

Процессы и аппараты пищевых производств(направление подготовки19.03.03 - Продукты питания животного происхождения, Профиль подготовки Технология молока и молочных продуктов)

Цель дисциплины		– сформировать у студентов знания о закономерностях, принципах технической реализации и методах инженерного расчета технологических процессов и аппаратов пищевых производств.							
Задачи дисциплины		<ul style="list-style-type: none"> - формирование на базе фундаментальных законов физики и химии знаний об общих процессах, протекающих в различных пищевых производствах; - формирование навыков по рационализации процессов и совершенствованию аппаратов пищевых производств; - формирование способностей по освещению основных технических проблем, научных достижений и современных тенденций использования новых физических методов обработки пищевых продуктов. 							
В процессе освоения данной дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие									
Общепрофессиональные компетенции									
Компетенции	Индекс	Формулировка	Планируемые результаты обучения (индикаторы достижения компетенции)	Технологии формирования	Форма оценочного средства	Ступени уровней освоения компетенции			
ОПК-1	Способен анализировать задачи профессиональной деятельности на основе положений, законов и методов области естественных наук математики	и	<p>ИД-1_{ОПК-1} Знает содержание законов и методов в области естественных наук и математики</p> <p>ИД-2_{ОПК-1} Умеет использовать знания для анализа задач профессиональной деятельности</p> <p>ИД-3_{ОПК-1} Владеет способностью анализировать задачи профессиональной деятельности на основе положений, законов и методов в области естественных наук и математики</p>	<p>Лекции</p> <p>Лабораторные занятия</p> <p>Самостоятельная работа</p> <p>Интерактивные занятия</p>	<p>Тестирование</p> <p>Контрольная работа</p> <p>Устный опрос</p>	<p>Пороговый (удовлетворительный) От 30-55 баллов</p> <p>Знает содержание инженерных процессов.</p> <p>Продвинутый (хорошо) От 56-75 баллов</p> <p>Умеет использовать знания инженерных процессов при решении профессиональных задач.</p> <p>Высокий (отлично) От 76-100 баллов</p> <p>Владеет способностью использовать знания инженерных процессов при решении профессиональных задач</p>			

						и эксплуатации современного технологического оборудования и приборов
Профессиональные компетенции						
ОПК-5	Способен решать задачи развития науки, техники и технологии в области стандартизации и метрологического обеспечения с учетом нормативно-правового регулирования в сфере интеллектуальной собственности	<p>ИД-1_{опк-5} Знает направления развития науки, техники и технологии в области стандартизации и метрологического обеспечения</p> <p>ИД-2_{опк-5} Умеет использовать нормативно-правовое регулирование в сфере интеллектуальной собственности</p> <p>ИД-3_{опк-5} Владеет способностью решать задачи развития науки, техники и технологии в области стандартизации и метрологического обеспечения с учетом нормативно-правового регулирования в сфере интеллектуальной собственности.</p>	<p>Лекции</p> <p>Лабораторные занятия</p> <p>Самостоятельная работа</p> <p>Интерактивные занятия</p>	<p>Тестирование</p> <p>Контрольная работа</p> <p>Устный опрос</p>	<p>Пороговый (удовлетворительный) От 30-55 баллов</p> <p>Знает технологические процессы производства продуктов питания животного происхождения Продвинутый (хорошо) От 56-75 баллов</p> <p>Умеет производить математическое моделирование технологических процессов Высокий (отлично) От 76-100 баллов</p> <p>Владеет способностью производить математическое моделирование технологических производств продуктов питания животного происхождения на базе стандартных пакетов прикладных программ в целях оптимизации производства, разработки новых технологий и технологических схем производства продуктов питания животного происхождения.</p>	